

Produzione

La stampante che aiuta a risolvere i problemi logistici dei costruttori di sistemi idraulici

Lo stabilimento italiano del gruppo Poclain, tra i migliori specialisti al mondo in trasmissioni idrauliche, si trova tra Bologna e Modena. Dal momento che le fabbriche della zona includono marchi iconici come Maserati e Ferrari, quest'area geografica è localmente nota come "Motor Valley". Questi marchi fanno largo impiego di trasmissioni idrauliche, pertanto la regione è anche nota come "Hydraulic Valley". Anche molti affiliati e partner di Poclain hanno sede in questa zona.



Poclain è stata fondata in Francia nel 1926 da Georges Bataille ed il gruppo, che era partito come un'impresa familiare francese, attualmente conta quattro divisioni: Poclain Hydraulics, Poclain Powertrain, Poclain Véhicules e Grandry Technologies. Lo stabilimento italiano, Poclain Hydraulics Industriale S.R.L. (ex Comer Industries), è stato acquisito da Poclain nel 2010. Attualmente è un elemento chiave del gruppo Poclain, e contribuisce al fatturato annuo con circa 20 milioni di euro di fatturato proprio.

La tecnologia ad impatto favorisce la riuscita della produzione

Lo stabilimento italiano di Poclain a Gaggio di Piano produce per la maggior parte pompe a cilindrata variabile per circuiti chiusi e motori ad alta velocità ed è anche un centro di eccellenza per la produzione di prodotti a pistoni assiali. Oltre 130 persone lavorano in questo stabilimento e la maggior parte sono impegnate in produzione e logistica. Tra loro troviamo un team di ingegneri di ricerca e sviluppo ed una sezione vendite che lavora a stretto contatto con gli altri 10 stabilimenti produttivi di Poclain e le 23 filiali presenti in tre diversi continenti.

Lo stabilimento produttivo di Poclain presenta un ambiente di magazzino decisamente difficoltoso, soggetto a forti oscillazioni climatiche e variazioni di umidità. Queste condizioni possono causare seri problemi alle stampanti laser, come inceppamenti e malfunzionamenti. Poclain Hydraulics Industriale S.R.L. non può permettersi interruzioni nella produzione, ed è per questo che nelle sue officine ha bisogno di una stampante che duri e dimostri di essere affidabile nel tempo anche in un ambiente difficile. Poclain Hydraulics Industriale S.R.L. si trova nella necessità, per motivi amministrativi e giuridici, di produrre più copie di fatture e bolle d'accompagnamento; la stampante dev'essere economica, efficace ed affidabile.

Fino al 2015, Poclain produceva questi documenti tramite stampanti laser. Tuttavia i problemi operativi riscontrati con queste stampanti, a causa del problematico ambiente della produzione, oltre ai costi proibitivi, hanno portato Poclain a cercare soluzioni alternative.

Matteo Cirulli (tecnico informatico), e Carlo Venturi (direttore di finanza e controllo), affermano: *"Ci siamo trovati nella necessità di valutare se proseguire con il laser o cambiare tecnologia."* Dopo un'attenta analisi, è stato scelto di cambiare tecnologia e passare alla

stampante a matrice di linea. In zona produzione è stata quindi installata una Printronix P8000 Open Print.



Prestazioni migliori e più convenienti rispetto al laser

Questa stampante produce contemporaneamente cinque copie di tutte le fatture e bolle di accompagnamento della società e ne stampa circa 600.000 ogni anno.

La P8000 è collegata tramite Intranet alla rete di Poclair ed ai computer aziendali attraverso Ethernet. L'azienda utilizza Windows 7 come sistema operativo e la produzione utilizza PostScript™ ed emulazioni PCL per la stampa. Per quanto riguarda le applicazioni/software per la stampa, Poclair utilizza uno spooler di stampa PDF con sovrapposizione personalizzata generato dal proprio sistema di gestione Oracle. I server ERP si trovano nel data center francese.

Poclair impiega anche PrintNet Enterprise, il software Printronix per la gestione della stampante remota, che permette di monitorare e gestire le stampanti da un solo pannello di controllo su qualsiasi PC in rete.

Pernix srl, parte del gruppo Xholding, ha gestito l'installazione e l'avviamento, e si occupa della manutenzione della stampante Printronix P8000 per Poclair. La specifica conoscenza di stampa industriale in ambienti di produzione, logistica e magazzino ha reso Pernix il consulente ideale per Poclair.

Pernix è anche stata scelta per la fornitura di materiali di consumo e per la manutenzione generale, anche se la P8000 di solito ha bisogno di pochissima manutenzione, come confermato da Matteo Cirulli. *"Prima di tutto, la stampa multi-copia ha risolto diversi problemi logistici nella creazione dei documenti. Inoltre la stampante, che lavora in un magazzino industriale, richiede poca manutenzione se confrontata con le stampanti laser, le quali non lavorano bene in presenza di umidità e sbalzi climatici."*

Adatta ai più esigenti scopi di produzione

"Altri utenti possono non conoscere bene i vantaggi della tecnologia a matrice di linea. Ma direi che la nostra esperienza dimostra che questa tecnologia offre soluzioni di stampa affidabili e che ci sta aiutando moltissimo a mantenere bassi i costi della produzione di fogli A4 multiparte in ambienti molto difficili."

Poclair non ha intenzione di informatizzare completamente i processi perché, per motivi legali, ha ancora bisogno di stampare documenti e conservare una prova cartacea.

La soluzione in sintesi

Una stampante a matrice di linea Printronix (P8000 Open Print).

La stampante viene utilizzata in produzione per la stampa delle fatture e delle bolle di accompagnamento.

Formati di stampa: A4 multicopia (5)

Volume di stampa: 600.000 copie all'anno

Printronix in breve

Fondata nel 1974, Printronix è leader nelle soluzioni di stampa mission critical, in quanto offre una gamma di stampanti, consumabili e pezzi di ricambio tra le più affidabili nel campo industriale. L'azienda distribuisce due dei marchi più conosciuti nell'ambito della stampa per l'industria e la supply chain, Printronix e TallyGenicom, conosciuti a livello mondiale dalle imprese operanti nella produzione, nella distribuzione e nella rivendita al dettaglio. Il portafoglio combinato dei due marchi comprende stampanti a matrice di linea di alta qualità rinomate per gli elevati volumi di stampa, disponibilità d'uso e robustezza eccellenti.

Pernix in breve

Pernix opera nel campo delle stampanti di etichette industriali e professionali per gli ambienti di produzione, magazzino e logistica. L'offerta di Pernix comprende sia servizi di consulenza che prodotti come stampanti, terminali, lettori di codici a barre, sistemi di stampa ed etichettatura automatica e soluzioni RFID.

Lo slogan di Pernix "Giving voice to moving objects" riassume con precisione la sua missione: Pernix crea connessioni, permettendo così a oggetti, prodotti e documenti di comunicare tra loro, massimizzando l'efficienza, la produttività ed abbattendo i costi per il cliente.



© 2018 Printronix, Inc. Tutti i diritti riservati. Tutti i diritti riservati. Printronix, PrintNet Suite, PrintNet Enterprise e PrintNet sono marchi registrati Printronix, LLC. Tutti gli altri marchi, nomi di prodotti e aziende o loghi riportati sono di proprietà dei rispettivi proprietari. L'aspetto e/o le specifiche del prodotto sono soggetti a modifiche senza preavviso.