



Marzo 2016
Ritorno di esperienza

Il Gruppo Cercle Vert affida le sue stampe a Printronix e risparmia 1M€ in 5 anni

Le sfide materiali legate alla distribuzione impongono una perfetta gestione delle tecnologie impiegate nella catena logistica. Tra queste ultime, la scelta delle soluzioni di stampa occupa un posto centrale. Infatti,—che si tratti della realizzazione di bolle di consegna o la produzione di fatture, i volumi possono diventare importanti e pesare in modo significativo nei costi di funzionamento di un'azienda. Si tratta della valutazione del Gruppo Cercle Vert che decide di integrare delle stampanti a matrice di linea Printronix all'interno del suo sistema informatico.

Oltre 2,5 milioni di stampe annuali per 450.000 ordini consegnati

Fondato nel 1985 il Gruppo Cercle Vert è specializzato nella distribuzione di prodotti alimentari e non alimentari in Ile-de-France per i professionisti della ristorazione collettiva (settore sanitario, sociale, scolastico e aziende) e commerciale. La società ha in attivo 250 collaboratori e conta più di 8.000 clienti. Con 14.000 articoli in stock, il Gruppo Cercle Vert garantisce circa 450.000 consegne l'anno effettuate da una flotta di 80 camion.

La società ha una significativa necessità di stampa. Il Gruppo Cercle Vert realizza quasi 8000 documenti al giorno. Bolle di consegna, fatture, note di fatturazione, stati contabili, inventari commerciali... ciascun ordine implica la necessità di produrre rapidamente dei documenti cartacei che saranno essenziali per la corretta gestione della catena logistica e contabile dell'azienda.

"Dobbiamo confrontarci con sfide logistiche importanti. L'obiettivo è di consegnare rapidamente ai nostri clienti in quanto questi ultimi devono essere approvvigionati in tempi brevi. Tutti i giorni effettuiamo più di 1000 consegne, vale a dire un volume importante considerando che ogni ordine comporta dei riferimenti multipli.

Le 8000 stampe che effettuiamo tutti i giorni sono realizzate all'interno del nostro centro logistico. Ogni pallet deve essere etichettato e una bolla di consegna deve essergli associata. Questi documenti sono realizzati su dei moduli composti da diversi fogli. In parallelo, delle fatture vengono emesse e i documenti vengono allegati alla merce" spiega Patrick Mendez, Responsabile Informatico, Gruppo Cercle Vert.

Disporre di soluzioni di stampa adatte alle necessità professionali della logistica

Cercle Vert desidera disporre di una tecnologia di stampa che risponda agli imperativi professionali della logistica. Cercle Vert utilizza dal 1997 delle stampanti Printronix basate su una tecnologia di stampa a matrice di linea. 8 stampanti sono utilizzate nei depositi e presso la sede del Gruppo.

Non appena arrivato all'interno della società nel 1996, ho raccomandato l'utilizzo di stampanti Printronix. Avevo infatti precedentemente collaborato con il Gruppo Leclerc che utilizzava questa tecnologia. Conoscevo Printronix per la stampa di grossi flussi e per la qualità delle loro soluzioni," sottolinea Patrick Mendez.

Le stampanti a matrice di linea P8000 sono concepite per soddisfare le esigenze dei professionisti della logistica. Le stampanti consentono infatti la stampa di moduli a più fogli e la produzione su richiesta di documenti di tipo mailing o individuali. Le stampanti a matrice di linea a elevate prestazioni sono concepite per gli ambienti industriali e per i depositi. Supportano un utilizzo in ambienti difficili, soggetti alla polvere, alle variazioni di temperatura e di umidità.

"Non possiamo trattare fogli multipli con una stampante laser. Là dove è possibile effettuare un solo passaggio con una stampante a matrice di linea e stampare 2 o 3 fogli contemporaneamente, sarebbe necessario realizzare 2 o 3 volte la stampa con una stampante laser. Vale a dire una perdita di tempo, di costi e di materiale. Questo incide inoltre sul ciclo di vita della stampante," spiega Patrick Mendez.



Gestire i propri costi e il proprio impatto ecologico

Cercle Vert intende inoltre ridurre il suo impatto ecologico implementando sui suoi siti delle soluzioni di stampa a lungo ciclo di vita che utilizzano poco materiale di consumo. La scelta di Printronix è vincente. Le tecnologie di stampa a matrice di linea Printronix consentono, infatti, alla società di beneficiare di una riduzione del costo da 1 a 15 rispetto all'utilizzo della tecnologia laser. I materiali di consumo utilizzati dalle P8000 hanno un ciclo di vita 2 volte superiore rispetto alle tecnologie laser. Una differenza che consente alla società di ridurre l'impatto sull'ambiente legato alla sua attività.

"Siamo chiari, il ciclo di vita del materiale di una stampante laser è tra 3 e 5 anni. Una stampante a matrice di linea può durare da 5 a 10 anni. Per quanto concerne il materiale di consumo, in una stampante ad impatto è solamente necessario cambiare il nastro. In una stampante laser, dovrete sostituire elementi diversi come il kit di sviluppo, il forno, il toner...il che conferisce un ciclo di vita limitato al numero di pagine, un costo importante e una manutenzione due volte più elevata," aggiunge Patrick Mendez.



Patrick Mendez, Servizio Informatico

Printronix : polivalenza, affidabilità e accompagnamento su misura

Le stampanti, con porta USB, interfaccia seriale, interfaccia parallela e Ethernet di serie, sono pronte a stampare immediatamente dopo la configurazione. Le stampanti a matrice di linea P8000 sono state facilmente integrate nella configurazione di rete di Cercle Vert. L'insieme del sistema informatico della società si basa sull'utilizzo di un ERP e di un server ISeries AS400. Polivalenti, le stampanti Printronix si sono rivelate immediatamente compatibili con questo ambiente.

Inoltre, Cercle Vert ha calcolato che l'utilizzo delle stampanti Printronix consente un risparmio sui tempi, sul costo e sui materiali di consumo, il che si traduce in più di 1M€ di risparmio su 5 anni!

Da oltre 40 anni, Printronix è simbolo dell'affidabilità e dell'innovazione in quanto fornitore di primo piano di soluzioni di stampa destinate agli utenti della catena di approvvigionamento industriale. Printronix ha saputo appoggiarsi a dei partner locali integratori e rivenditori che accompagnano i suoi clienti in modo ottimale. Il Gruppo Cercle Vert collabora con la società Techniprint che l'ha accompagnato passo dopo passo nell'implementazione e nella configurazione delle stampanti.

La soluzione in breve:

Utilizzo di 8 stampanti ad aghi in linea P8000 2000 righe al minuto.

Documenti prodotti: Bolle di consegna, fatture, note di fatturazione, note contabili

Formato di stampa: equivalente A4 e listing

Velocità di stampa: 2000 righe/min in qualità standard

Materiale di consumo: nastri lunga durata (30.000 pagine)

Risparmio di tempo, di costi e di materiale di consumo che consentono un risparmio di più di 1M € su 5 anni.

Volume delle stampe: più di 2.5 milioni l'anno

Durata del servizio quotidiano: 6h con tempo di standby

Informazioni su Printronix

Fondata nel 1974, la società Printronix è leader nelle soluzioni di stampa professionali dedicate ad applicazioni critiche ed offre la gamma più affidabile di stampanti industriali, materiali di consumo e pezzi di ricambio. La società annovera due dei nomi più rinomati nel mondo della stampa industriale della catena di approvvigionamento: Printronix e TallyGenicom, due marchi di fama internazionale nei settori produttivi, distributivi e commerciali. L'offerta proposta dai due marchi combinati comprende stampanti a matrice di linea, di massima qualità che forniscono una stampa dai risultati verificabili così come un utilizzo e una robustezza di classe internazionale.

Contatto stampa

Aressy RP

Kate Gatens

Consulente RP

k.gatens@areddy-rp.com

Linea fissa: +33 (0)1 85 73 24 31

Cellulare: +33 (0)6 70 86 25 47